

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда**

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Бриз-Кама»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.) - основные/все	151	25/25	0/0	4/4	0/0	21/21	0/0	0/0	0/0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	293	46	0	4	0	42	0	0	0
из них женщин	118	28	0	2	0	26	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	2	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	воздушно-примесьюственно-фиброзного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<b>Экономический отдел</b>																						
1	Экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Инженерно-технический отдел</b>																						
2	Инженер по сертификации	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Механический отдел</b>																						
3	Слесарь-ремонтник	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Основное производство</b>																						
4	Штамповщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ионизирующие излучения	неионизирующие излучения	микросклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
5	Зарядчик противогазовых коробок (сборка корпуса)	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
6	Сборщик резиновых технических изделий (вставка сетки в корпус)	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
7	Зарядчик противогазовых коробок (засыпка угля)	-	-	3.2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
8	Зарядчик противогазовых коробок (одевание крышки)	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
9	Зарядчик противогазовых коробок (запрессовка крышки)	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	<b>Участок № 3 (сборка противогазовых фильтров)</b>																						
10	Плссировщик-гофрировщик 3 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
11	Плссировщик-гофрировщик 3 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	<b>Участок 5 (участок по переработке пластмасс)</b>																						
12	Литейщик пластмасс	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
13	Инженер-механик	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
14	Наладчик автоматических линий по производству пластмасс	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	<b>Лаборатория</b>																						
15	Инженер-лаборант	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Участок № 3 (сборка противогазовых фильтров)</b>																						
16	Зарядчик противогазовых коробок	-	-	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
17	Зарядчик противогазовых коробок	-	-	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
18	Сборщик резиновых технических изделий (сборка корпуса)	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ионизирующее излучение	неионизирующее излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
19	Сборщик резиновых технических изделий (продувка бриза, монтаж колпачка заглушки)	-	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
20	Сборщик резиновых технических изделий (заливка клеем; маркировка)	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
21	Сборщик резиновых технических изделий (монтаж крышки и корпуса, проклейка)	-	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
22	Сборщик резиновых технических изделий (упаковка)	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
23	Сварщик пластмасс (тепловая)	2	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	2	-	2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
24	Сварщик пластмасс (ультразвук)	-	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел логистики и снабжения																						
25	Водитель автомобиля	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 11.11.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор  
(должность)

  
(подпись)

Смирнов А.В.  
Ф.И.О.

26.11.19  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Первый заместитель генерального директора  
(должность)

  
(подпись)

Аксенова И.Г.  
Ф.И.О.

26.11.19  
(дата)

Заместитель генерального директора по производству  
(должность)

  
(подпись)

Маньков Н.В.  
Ф.И.О.

26.11.19  
(дата)

Технический директор

  
(подпись)

Павлов А.В.

26.11.19  
(дата)